

# SIMPLEX VO 0040-0080 B

Vakuumsystem



## Effizient

Geringer Energieverbrauch durch Energiesparregelung, ölfreier Betrieb, annähernd wartungsfrei

## Flexibel

Anwendungsorientiert durch intelligenten Antrieb mit Drehzahlregelung, einfache Installation, optimale Sicherheit durch Vakuumbehälter

## Kompakt

Vakuumbehälter direkt unter der Vakuumpumpe montiert, Motorschutzschalter und Ansaugfilter

### Zubehör / Technische Optionen

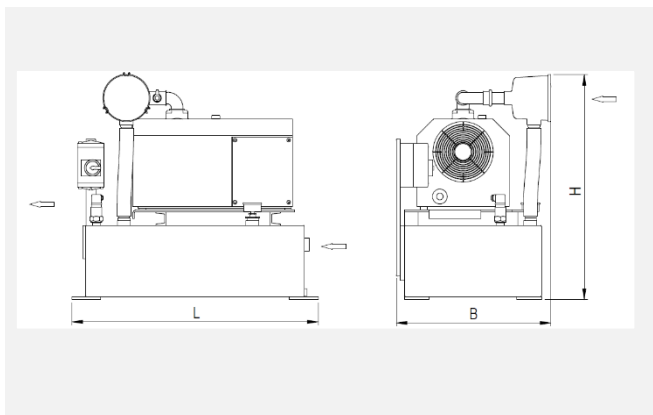
- Mobile Ausführung auf Rollen
- Handbedienteil für die einfache Kontrolle der Vakuumpumpe
- Parametrier-Kit für die Parametrierung an einem Laptop

# SIMPLEX VO 0040-0080 B

## Vakuumsystem

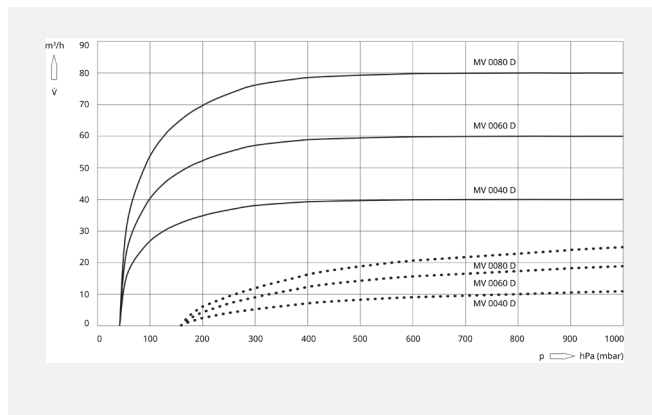


### Maßzeichnung



### Saugvermögen

Luft von 20°C. Toleranz: ± 10% –Max. --Min



### Technische Daten

	VO 0040 B	VO 0060 B	VO 0080 B
Nennsaugvermögen	40 m³/h	60 m³/h	80 m³/h
Enddruck	40 hPa (mbar)	40 hPa (mbar)	40 hPa (mbar)
Motornennleistung (Motor + Lüftung)	1,3 kW	1,7 kW	2,1 kW
Motorenndrehzahl	1200-4200min <sup>-1</sup>	1200-4200min <sup>-1</sup>	1200-4200min <sup>-1</sup>
Schalldruckpegel (ISO 2151)	62 dB(A)	68 dB(A)	71 dB(A)
Ölfüllung	0,6 l	0,6 l	0,6 l
Volumen Vakuumbehälter	100 l	100 l	100 l
Gewicht ca.	154 kg	159 kg	159 kg
Abmessungen (L x W x H)	900 x 565 x 829 mm	900 x 565 x 829 mm	900 x 565 x 829 mm
Gaseintritt / - austritt	G1 ¼" / G ¾"	G1 ¼" / G ¾"	G1 ¼" / G ¾"

Technische Daten nur für 50 Hz, da Betriebsspannung des Schaltgeräts 380-415 V / 50 Hz

## MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie direkt mit uns Kontakt auf!  
[sales@busch.de](mailto:sales@busch.de) oder +49 7622 681-0