



Schleifwerkzeug für Schraubendreher

Schleifwerkzeug zum Nachschleifen oder Anfertigen von perfekten Schraubendreherklingen mit Trompetenhals.

Anwendung

Wählen Sie die zur Schraubendreherklinge passende Führungsbuchse sowie die zum Durchmesser des Schraubendreher-Schaftes passende Reduktionshülse.

Legen Sie die Führungsbuchse in die dafür vorgesehene Öffnung im Gleitblock ein. Setzen Sie den Schraubendreher mit der Reduktionshülse so ein, dass das Profil der Klinge zwischen den zwei runden Schleifsteinen sitzt.

Für ein gutes Schleifergebnis empfiehlt es sich, einen Tropfen Öl oder Petroleum auf die Schleifsteine zu geben.

Nehmen Sie das Schleifwerkzeug in eine Hand. Mit der anderen Hand schieben Sie den Gleitblock gleichmäßig hin und her. Dabei wird mit dem Zeigefinger ein leichter Druck auf den Kopf des Schraubendrehers ausgeübt.

Danach wenden Sie den Gleitblock, sodass sich der Schraubendreher über dem vierkantigen Schleifstein

befindet, um die Klinge auf die gewünschte Dicke flach schleifen zu können.

Justierung

Mit den beiden Schrauben auf der Oberseite des Apparates lässt sich der Abstand zwischen den zwei runden Schleifsteinen je nach der gewünschten Dicke der Schraubendreherklinge anpassen.

Durch die beiden Löcher auf der Unterseite des Apparates kann die Parallelität der runden Schleifsteine geprüft werden, indem man das Gerät gegen das Licht hält. Sind die Steine an einer Stelle abgenutzt, so dreht man sie ein wenig.

Der Vierkant Schleifstein kann ebenfalls verschoben und gedreht werden, um alle Seiten nutzen zu können.

Lieferumfang		Nº
<ul style="list-style-type: none"> • 1 Schleifwerkzeug • 10 Führungsbuchsen • 4 Reduktionshülsen 	40 x 130 x 50 mm	209445