

Statut:	Ok
Validation:	12.03.2021

Classification	
Séries publiques	
Type de produit:	Abrasifs flexibles
Industries principales:	Construction métallique
Autres industries:	Turbines Machines, installations Pièces découpées, pièces façonnées Tubes, profilés

Profil de produit	
Type de grain:	Oxyde d'alumine / céramique
Granulométrie (complet):	60-320; 400
Support:	Toile JJ
Epan dage:	Fermé
Liant:	Résine synthétique
Revêtement spécial:	Agent actif à effet refroidissant
Traitement:	

Propriétés		Technologie
Rendement de ponçage:	9 - très élevée	- microtec - siafast
Durabilité:	10 - très longue	
Finition:	10 - très bonne	
Flexibilité:	9 - très souple	
Pression d'appui:	6 - moyenne	

Avantages	
Construction métallique:	<ul style="list-style-type: none"> - Rendement de ponçage élevé (grains céramique) - Faible échauffement grâce à un agent actif réfrigérant - Bonne adaptabilité aux profils, arrondis et contours - Hautes performances sur les matériaux difficiles à poncer

Applications	
Construction métallique:	<ul style="list-style-type: none"> - Enlèvement de la soudure - Décapage - Finition - Ébavurage - Polissage - Satinage

Matière	
Construction métallique:	Aciers inoxydables ● Aciers hautement alliés

Formes de confection	Confection supérieure	Confection inférieure
	Rouleaux	- Rouleaux toile - Jumbolino
	Disques	- Disques siafast
	Bandes	- Bandes larges (largeur : à partir de 400 mm) - Bandes manuelles et manchons (largeur : 30-390 mm / longueur : jusqu'à 950 mm) - Bandes étroites et longues, bandes de chants (largeur : 25-399 mm / longueur : jusqu'à 8 500 mm) - Bandes de ponceuse lime (largeur : 6-30 mm / longueur : jusqu'à 950 mm) - Spirabandes

Application	Groupe principal	Sous-groupe
	Ponçage avec outil portatif	Ponceuse lime
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage par bande avec rouleau de contact
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage sur brin libre
	Ponçage stationnaire par bande	Ponçage par bande longue
Type de ponçage:	Ponçage à sec	

Détails	
Ne convient pas pour:	- Aluminium - Conditions d'utilisation difficiles sur cylindres de contact durs - Ponçage humide
Recommandation de ponçage:	
Recommandation de sécurité:	Respectez les consignes de sécurité en vigueur et actuelles sur : www.sia-abrasives.com > Savoir-Faire > Sécurité - Respect de la fiche de données de sécurité de l'abrasif (disponible auprès de Sia Abrasives) - Respect des recommandations de sécurité FEPA générales - Utilisation de lunettes et d'un masque de protection - Utilisation d'un système d'aspiration des poussières efficace ou port d'un masque pour poussière fine

Communications			
Réclamation:	Des performances exceptionnelles sur les aciers hautement alliés		
Copie:	Spécialement conçu pour les aciers hautement alliés et les autres métaux difficiles à usiner, l'abrasif 2546 siabite jj permet d'obtenir des résultats parfaits grâce entre autres à sa très bonne capacité d'adaptation aux contours, arrondis, pièces profilées.		
Images:	Product Top View (PTV)	Face de dessus:	ID
		Dos:	ID
	Photo application	Construction métallique:	ID 8065
	Film sur les produits:		
	Macrophotographie:		
	Photo emballage:		
	Photo groupe de produits:	ID 12287	

- Application principale
- Application secondaire